(b) if so, what steps Government propose to take to help the State Governments to overcome the resources constraints for the future annual Plans particularly for the year 1989-90 ?

THE MINISTER OF PLANNING AND THE MINISTER OF PROGRAMME IMPLEMENTATION (SHRI MADHAVSINH SOLANKI) : (a) Taking into account the proposals for the revised oulays for the annual Plan 1988-89 so far received from the State Governments, the gap in resources against the originally approved outlays is estimated at about Rs. 1880 crores.

(b) The Annual Plan for 1989-90 as approved for States are fully and funded and hence the question of overcoming the resource constraints at this stage does not arise.

केन्द्रीय जांच ब्यूरो द्वारा मारे गए छापे

3018. श्री शंकर सिंह वाघेला : क्या प्रधान मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) क्या यह सच है कि 1987-88 में केन्द्रीय जांच ब्यूरो ने गाजियाबाद विकास प्राधिकरण (जी० डी० ए०) के तत्कालीन उपाध्यक्ष के मकान पर छापा मारा था और करोड़ों रुपये का बेहिसाब धन बरामद किया था ; यदि हां, तो उस मामले में क्या कार्यवाही की गई थी ; और

(ख) क्या यह भी सच है कि श्री मिश्रा को उनकी मनपसन्द जगह पर स्थानान्तरित कर दिया गया है ?

कार्मिक, लोक शिकायत और पेंशन मंत्रालय में राज्य मंत्री तथा गृह मंत्रालय में राज्य मंत्री (श्री पी० चिदम्बरम्) : (क) जी, हां । केन्द्रीय अन्वेषण ब्यूरो ने तत्कालीन उपाध्यक्ष श्री डी० डी० मिश्र के घर की 12 तथा 13 नवम्बर, 1987 को तलाशी ली थी । यह पता चला था कि कुल 7·09 लाख रुपये की परिसम्पत्तियों का संतोषजनक हिसाब-किताब नहीं दिया जा सका था । केन्द्रीय अन्वेषण ब्यूरो ने उनके विरुद्ध मुकदमा दर्ज कर लिया है और जांच चल रही है ।

(ख) चूंकि अधिकारी राज्य में सेवा कर रहा है इसलिए उनकी तैनाती उत्तर प्रदेश सरकार द्वारा की गई है ।

Voluntary Health Association of India to assist in National Health Education Programme

3109. SHRI CHATURANAN MISHRA : Will the Minister of HEALTH AND FAMILY WELFARE be pleased to state:

(a) whether Voluntary Health Association of India had offered professional assistance for devising and screening of national health education programmes and if so, Government response thereto ; and

(b) whether Government propose to enlist help of various Voluntary Agencies in this task ?

THE MINISTER OF TEXTILES AND THE MINISTER OF HEALTH AND FAMILY WELFARE (SHRI RAM NIWAS MIRDHA) : (a) Yes. Voluntary Health Association of India offered two specific projects namely—

(/) Education and Information dissemination on Health and Family Welfare related issues at Kumb Mela for which publicity material has been provided alongwith films for viewing. A sum of Rs. 40,000/-has been sanctioned for providing free counselling.

(«) Production of Video film.

(b) Yes.